



---

**Приточные прямооточные агрегаты  
производительностью от 1 до 5 тыс. м<sup>3</sup>/ч**

***Назначение***

Приточные прямооточные агрегаты производительностью от 1 до 5 тыс. м<sup>3</sup>/ч (далее по тексту – агрегаты) предназначены для промышленного и гражданского строительства и могут быть использованы в качестве вентиляционных и отопительно-вентиляционных установок.

В агрегатах осуществляются процессы очистки и нагрева воздуха..

Раздача воздуха может осуществляться как по сети воздуховодов, так и непосредственно из агрегата в помещение.

***Конструкция и основные технические данные***

Агрегаты представляют собой корпус, выполненный в виде прямоугольного параллелепипеда. Корпус состоит из двух камер – неподвижной камеры воздухозабора и подвижной вентиляторной камеры. В верхней боковой части камеры воздухозабора расположен с небольшим выступом наружу патрубок для забора воздуха. Внутри камеры последовательно по ходу воздуха расположены кассетный фильтр, воздушный утепленный клапан и калориферный отсек.

В нижней части вентиляторной камеры расположен вентилятор, нагнетательный патрубок которого соединен через гибкую вставку с шумоглушителем. Обработанный воздух выходит через патрубок, расположенный над верхней панелью вентиляторной камеры. Вентиляторная камера присоединена к камере воздухозабора при помощи петель и обеспечивает удобный доступ к вентилятору для его обслуживания и ремонта. Между камерами предусмотрен воздухопроводящий канал, расположенный за калориферным отсеком в нижней части камеры воздухозабора.

Конструктивно камеры представляют собой металлические каркасы, закрытые с внешних сторон съемными панелями: утепленными в камере воздухозабора и звукоизолирующими в вентиляторной камере.

Внутренняя смежная перегородка является частью камеры воздухозабора и выполнена в виде ряда съемных утепленных панелей. В нижней части агрегата перегородка заканчивается общим для обеих камер воздушным отверстием.

Для обеспечения необходимого в процессе эксплуатации обслуживания вентилятора, выходящий патрубок выполнен разъемным и состоит из двух частей: подвижной и неподвижной. Подвижная часть патрубка расположена в верхней части вентиляторной камеры. Неподвижная часть нижним срезом обращена к подвижной части патрубка, а верхним – к воздуховоду и присоединена при помощи кронштейна к верхней панели камеры воздухозабора.

Агрегат может устанавливаться на полу помещения или крепиться на стене или колонне.

В агрегатах применены вентиляторы ВР 80-75 с комплектом виброизоляторов. Заводы-изготовители имеют право комплектовать агрегаты вентиляторами других типов с аналогичными характеристиками.

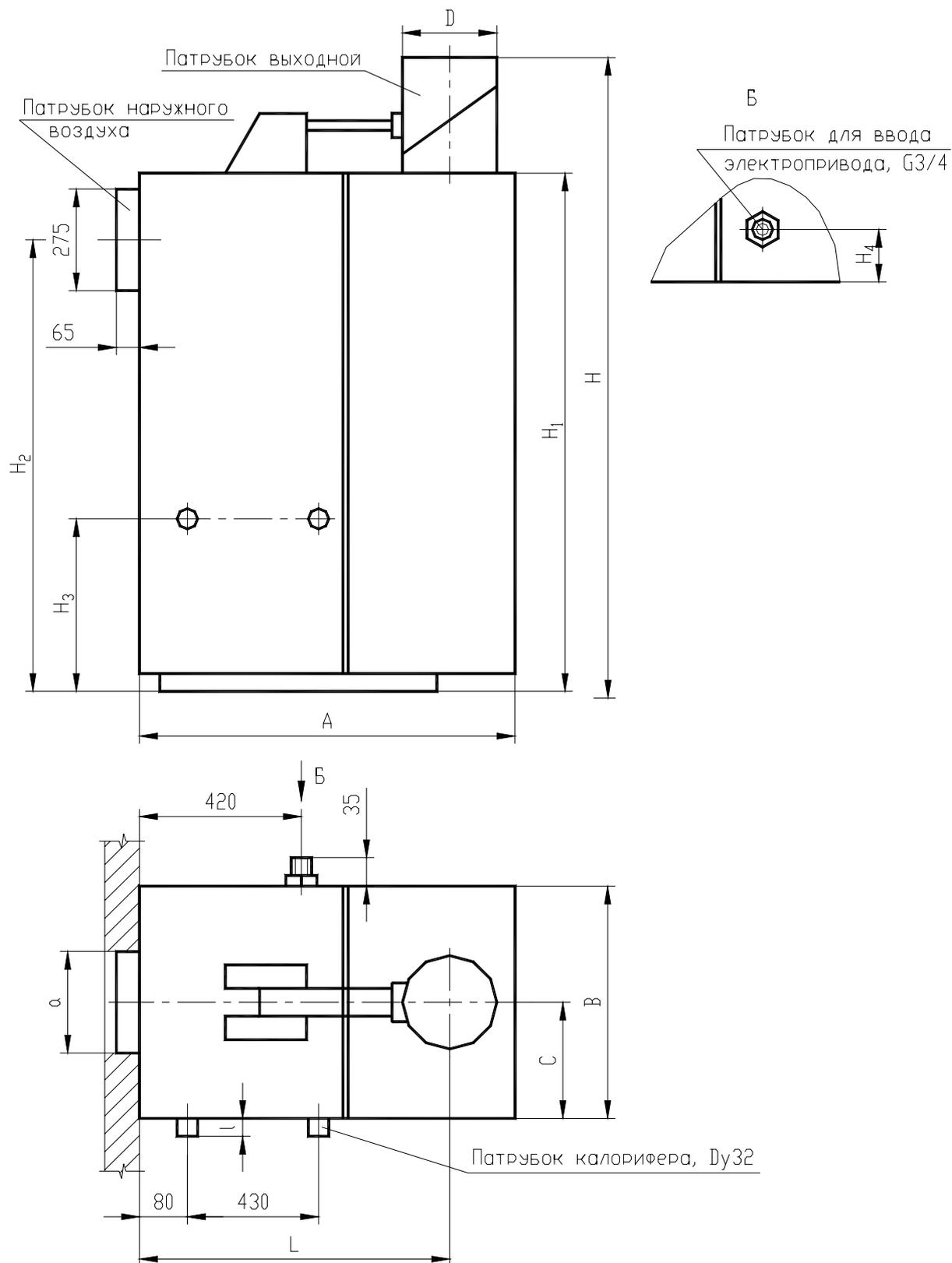
В агрегатах используются биметаллические калориферы типа КСк3. В агрегате АП2 установлен один калорифер, а в агрегатах АП3,15 и АП5 – в один или два ряда по ходу воздуха по одному калориферу в ряду. Для снятия запаса поверхности нагрева при наладке и пусковой регулировке агрегата в калориферном отсеке установлена обводная заслонка.

Фильтр в агрегатах выполнен в виде вынимаемой кассеты с фильтрующим материалом ФРНК. Начальное сопротивление фильтра – 50 Па, конечное (рекомендуемое) – 300 Па.

Для подачи приточного воздуха применены воздушные утепленные клапаны с электроподогревом и электроприводом Belimo.



Рисунок 1 - Агрегаты приточные АП  
Габаритные чертежи





Основные технические данные

Тип агрегата	Производительность по воздуху, $10^3 \text{ м}^3/\text{ч}$	Свободное располагаемое давление на выходе, Па	Вентилятор		Калорифер			
			тип	кол-во	тип	кол-во калориферов	кол-во рядов	сопротивление проходу воздуха (макс), Па
АП2	1	465	ВЦ4-75-2,5 с колесом 1,05 $D_{\text{ном}}$ с двигателем АИР71А2, 0,75 кВт 2840 об/мин	1	КСк3-6	1	1	35
	1,5	315						
	2	45						
АП3,15	2	710	ВЦ4-75-3,15 с колесом $D_{\text{ном}}$ с двигателем АИР80А2, 1,5 кВт 2850 об/мин	1	КСк3-6	1	1	70
	2,5	610						
	3	430						
АП5	3	218	ВР-15-45-3,15 с колесом $D_{\text{ном}}$ , с двигателем АИР90L4, 2.2 кВт 1425 об/мин	1	КСк3-7	1	1	116
	4	288						
	5	268						
						2	2	232

Габаритные размеры агрегатов АП

Тип агрегата	Размеры, мм												Масса, кг
	A	a	B	C	D	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>4</sub>	L	l	
АП2	1190	275	840	420	315	1825	1490	1305	455	215	985	50	200
АП3,15	1110	600	1086	543	400	2247	2000	1828	985	695	820	45	340
АП5									928				